



## 3 軸伺服機械手控制器

MODEL:HWS2301



3 軸主控器 HW-CB314-128K



觸屏手控 UE-2301H

### 特色:

1. 多軸同動：可適配各種廠牌驅動器:如三菱, 松下, 安川, 台達等  
本機可以在自動中讓最多 3 軸同時動作，縮短機器手行徑路線時間，加快生產速度。
2. 多點排列與輸送機、保留 1-3 之計數輸出：  
本機的多點排列適用於需要裝箱的場所，再搭配輸送機、保留 1-3 之計數輸出，以達到生產自動化。
3. 防落氣功能：  
預留 8 為 Z1(主臂上下)及 Z2(副臂上下)之氣壓閥鎖，其目的是當 Z1 或 Z2 為氣閥時，可防止 Z1 或 Z2 於氣壓環境不足時所發生之誤動作；反映時間為 100 ms。
4. 雙語切換：  
本基具有中/英文兩種語系，可依照使用國家設定中文簡體, 中文繁體或英文。

### 性能:

1. 控制方式：儲存程式重複演算方式，可教導
2. 控制能力：1~3 軸(X)或(Z)或(X+Z)或(X+Y+Z) 伺服控制
3. 程式容量：9 組樣本程式+14 組可程式模組 (每組含 100 基本步序+8 並行步序)
4. 記憶：內附電池停電保持，室溫 25°C 可保持 5 年以上
5. 計時器：100 點 00.01 秒計時器: 頂針計時器 x 1 監視計時器 x 1 程式計時器 x 100
6. 計數器：1 點 1~99999 總數計數器，警報時按停止鍵自動歸零。4 點 1~9999 (輸送帶，保留 1·2·3)
7. 輸入/輸出點：7 點使用者定義(保留 4·5·6, 7 為選配)
8. 最高速度可變：0~100%可設定 設定刻度 1%
9. 個別速度可變：0~9 速(300~3000rpm)
10. 最小刻度：設定最小刻度+0.1mm
11. 多點排列功能：有
12. 安全門連鎖功能：有
13. 急停連鎖功能：有
14. 不良品排出功能：有
15. 裝箱堆疊功能：有
16. 取樣功能:有
17. 模內橫移:有

## 周邊:

1. 射出機介面：標準 符合 SPI 及 EUROMAP12 規範
2. 輸送機介面：1 個輸出點  
輸出方式：繼電器(CONVEYER)可計數 0~99999  
外部電源：AC250/DC24V 2A 電阻性負載 NO
3. 備用介面：3 個輸入及 3 個輸出點  
輸出方式：繼電器 (SP1,SP2,SP3) 可計數 0~99999  
外部電源：AC250/DC24V 2A 電阻性負載 NO  
輸入方式：無電壓輸入或 NPN OPEN COLLECTOR 方式 (LP1 · LP2 · LP3)
4. 警報器 1 點 :輸出方式：OPEN COLLECTOR 90dB 以上 DC24V 間斷音。

## 程式操作及顯示介面：

1. KEYPAD：電阻式觸控屏。含模式切換鍵資料輸入及手臂操作鍵及運轉停止等功能鍵。
2. DISPLAY：配置 640x480 點 彩色 TFT 液晶背光顯示 顯示：設定教導、警報等內容。
3. E-STOP：配置一只緊急停止開關，緊急時可押此按鈕，以達到急停止的目的，保護人員及機械手的意外情況。
4. 具教導程式動作的能力，含單步執行增加一行、刪除一行、模組複製、程式修改,時間延遲等功能。
5. 故障歷程記錄與備份: UE3000 ->USB 間故障歷程。

## 行程調整及設定:(選配)

1. 個別軸行程微調:含主副臂前後及下降行程微調行程，由操作面板操作及顯示。
2. 氣缸軸行程電動調整。

## 規格:

項目	技術規格
電源電壓	單 AC 110/220V 50/60 Hz
允許電源變動範圍	額定電壓 +/- 10%，頻率 +/- 5%
絕緣電阻	500 MΩ DC 500 V
接地線	接地電阻 100 Ω 以下
消耗功率	單軸：65VA 以下
工作溫度	0°C ~ +45°C
工作溼度	40% ~ 80% RH (無濕氣凝結)
雜訊容忍範圍	1800V 1us

## 尺寸:



地址：台灣新北市新莊區五權二路 20 號 6 樓之 7  
(郵遞區號 24892)

電話：+886-2-22993754(代表) 許先生

傳真：+886-2-22993665

E-mail: [hopewin@ms15.hinet](mailto:hopewin@ms15.hinet).

經銷商